



Schneckendosierer

Hochleistungs-Schneckendosierer mit oder ohne integrierte Wiegeeinheit. Die Bedienung erfolgt kompromisslos einfach über einen Touch Screen (Fa. B&R, Panasonic, Mitsubishi oder Unitronics). Alle produktspezifischen Dosierdaten werden in nur einem Bildschirmfenster verarbeitet und stehen ständig zur Verfügung.

Gesamtaufbau der Schneckendosierer ist äußerst kompakt, Service- und wartungsfreundlich, und leicht zu reinigen. Die Schneckendosierer entsprechen allen einschlägigen Anforderungen und Vorschriften für Maschinen und Anlagen zum Einsatz in der Pharmazeutischen & Chemischen sowie in Lebensmittelindustrie. Jede Dosierschnecke wird speziell für den Einsatz zur Verwiegung oder Dosierung der jeweiligen Produkte konzipiert.

Unsere Schneckendosierersteuerungen arbeiten mit Mikroprozessor – Technologie auf den neuesten Stand der Technik. Die Steuerungen sind bereichsorientiert auslegt, hinsichtlich hohen Ansprüchen an die Genauigkeit und größtmöglicher Leistung. Die Schneckendosierersteuerungen aller Serien sind Zielgewicht - bzw. Dosierleistungs - orientiert und steuern die Dosierschnecke mit einer Geschwindigkeit - Offset an. Weiterhin zeichnen sich die Schneckendosierersteuerungen der aller Serien durch einfache Bedienung und Handhabung aus. Alle Menüschritte und Unterpunkte werden im Klartext dargestellt, ebenso auftretende Fehlermeldungen. Grundsätzlich sind alle Schneckendosierer vorbereitet zum Aufbau und Synchronisation an eine Verpackungsmaschine

Der Schneckendosierer sendet eine Fertigmeldung nach Erreichen des Sollgewichtes oder Dosierung. Das Dosieren wird durch das eingehende Signal der Schlauchbeutelmaschine ausgelöst – Signalbenennung „Verpackung vorhanden“. Nach dem Abwurf startet der Schneckendosierer selbstständig, sendet die Fertigmeldung und wartet auf den Eingang „Verpackung vorhanden“. Fehlermeldung bei Übergewicht mit Signal an die Verpackungsmaschine.



Low – cost – Variante SD 10 easy
Mit Folientastatur und Plattformwaage



Einsteiger-Modell SD 10 speed
Mit Touch Screen und Nachregulierung



Schneckendosierer SDW 10 speed

- Mit integrierter Waage neben der Füllstelle, direkte Nachregelung des Dosierprozesses einstellbar
- Farbiger Touch Screen 5,7"
- Komplette Edelstahlausführung
- Dosierschnecke mit Servomotor
- GMP Design
- Höhenverstellbare Gebindeablage
- Nadelsieb am Ende des Dosierrohres für feines lockeres Pulver

Optional:

- Geteilter Trichter, mit Sensorabfrage
- Höhenverstellung
- Dosiereinheit schwenkbar, zum Reinigen und Entleeren, Leerfahrfunktion

Schneckendosierer SDW 100 speed auch fahrbar !



- Mit integrierter Waage neben der Füllstelle, direkte Regelung des Dosierprozesses
- Farbiger Touch Screen 5,7"
- Komplette Edelstahlausführung
- Dosierschnecke mit Servomotor
- GMP Design
- Höhenverstellbare Gebindeablage
- Nadelsieb am Ende des Dosierrohres für feines lockeres Pulver
- Arbeitstisch, höhenverstellbar, mit Sammelwanne und Ablage

Optional:

- Geteilter Trichter, mit Sensorabfrage
- Höhenverstellung
- Dosiereinheit schwenkbar, zum Reinigen und Entleeren, Leerfahrfunktion





Schneckendosierer SD HW 100 LT plus

- Mit integrierter Waage an der Füllstelle, direkte Regelung des Dosierprozesses
- Dosierbereich 1 – 30 kg
- Dosierschnecke mit Servomotor
- Sehr hohe Dosiergenauigkeit < 0,5%
- Farbiger Touch Screen 5,7"
- Komplette Edelstahlausführung
- Geteilter Trichter, mit Sensorabfrage
- Dosiereinheit schwenkbar, zum Reinigen und Entleeren, Leerfahrfunktion
- GMP Design
- Automatisch sich absenkender Tisch beim Dosieren, „Unterspiegelfüllung“
- Klemmvorrichtung für Beutel
- Höhenverstellung



Schneckendosierer SDW 100 speed BD

- Mit integrierter Waage nach der Füllstelle, direkte Regelung des Dosierprozesses
- Farbiger Touch Screen 5,7"
- Komplette Edelstahlausführung
- Dosierschnecke mit Servomotor
- Dosiereinheit schwenkbar, zum Reinigen und Entleeren, Leerfahrfunktion
- Geteilter Trichter, mit Sensorabfrage
- GMP Design
- Transportband



Schneckendosierer SDW 100 speed DT/BD



- Mit integrierter Waage nach der Füllstelle, direkte Regelung des Dosierprozesses
- Mit Hebevorrichtung für die Dosen/Flaschen damit die Füllschnecke in das Gebinde eintauchen kann
- Farbiger Touch Screen 5,7"
- Komplette Edelstahlausführung
- Dosierschnecke mit Servomotor
- Dosiereinheit schwenkbar, zum Reinigen und Entleeren, Leerfahrtfunktion
- Geteilter Trichter, mit Sensorabfrage
- GMP Design
- Transportband mit Abdeckung
- Antrieb mit bürstenlosen Motoren
- Formatsatz Drehstern für eine Dosengröße
- Höhenverstellung
- Mit Schlechtausschub (Auswerfer) für Fehlgewichte (TU+TO)

Twin Schneckendosierer SDW 200 speed DT/BD



- Mit integrierter Waage
- Mit Tendenzregelung für den Füller
- Mit Touch Screen
- Komplette Edelstahlausführung
- Mit Servomotor
- GMP Design
- Kompaktes Design
- Integrierte Fördertechnik
- Einfache Bedienung
- Leichtes Reinigen
- Bis 80 Gebinde pro min.

Beispiele möglicher Zuführungen:



**Schneckenförderer
fahrbar**



**Schneckenförderer mit Trichter
fahrbar**



Schneckenförderer mit Bunker

Mit freundlichen Grüßen,
Firma VTB Verpackungstechnik Beierl
Thomas Beierl