

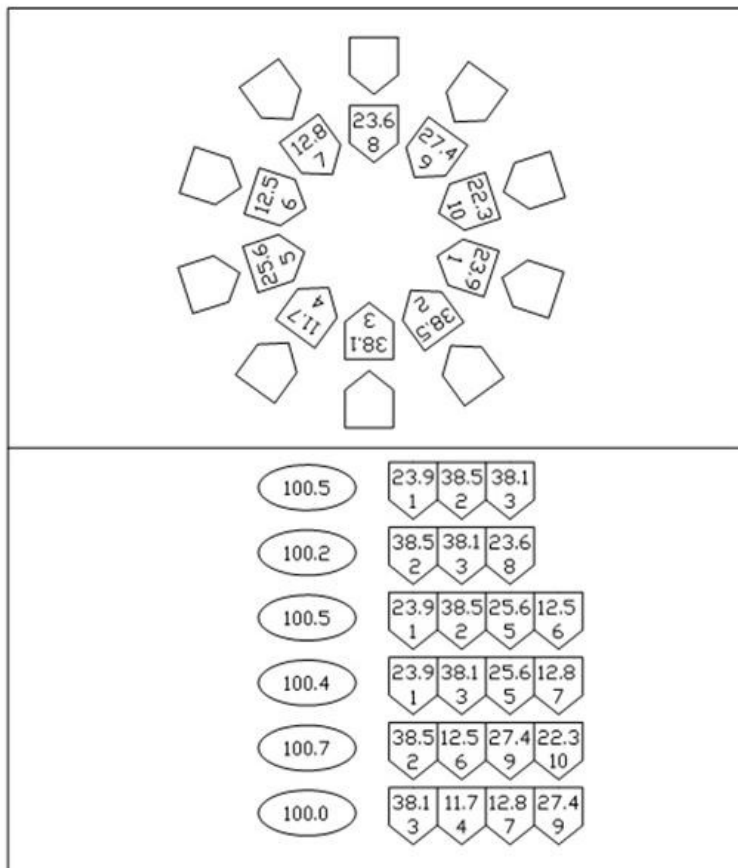


Mehrkopfwaagen

Mehrkopfwaagen werden auch als Teilmengenwaagen bezeichnet. Die Mehrkopfwaagen von VTB gibt es mit 8,10,14 sowie 20 Wiegeköpfen und als Sonderausführung mit 2x8 Wiegeköpfen zum Erstellen von Mischungen. Der Grundaufbau kann rund sektional oder parallel linear sein.

Bei der klassischen runden Bauform erfolgt die Produktzuführung sensorgesteuert mittig oberhalb der Waage auf einen Kegelteller (Topcrone). Optional kann die Produktzuführung mittels Niveauekontrolle durch Gewichtsmessung auf dem Kegelteller erfolgen. Die Produkte werden durch Vibrationsrinnen zu den Vorratsschalen gefördert und dort vordosiert. Unterhalb der Vorratsschalen befinden sie die Lastschalen (Wiegebehälter). Die zentrale Waagensteuerung auf IPC-Basis ermittelt aus mehreren Teilmengen die optimalen Kombinationen mit der geringsten Abweichung zum vorgegebenen Sollgewicht. Mehrere Öffnungsvarianten und/oder auch Mehrfachschüttungen können produktspezifisch hinterlegt werden. Der Produktabwurf zur nachgeschalteten Verpackungsmaschine erfolgt per Handshake (potentialfrei).

Funktionsprinzip an einem Verwiegebeispiel:



Eine Auswahl unserer Mehrkopfwagen:



MKW 8



MKW 10



MKW 14
Hygienedesign



MKW 14
Tränenblech



MKW 14 Salat

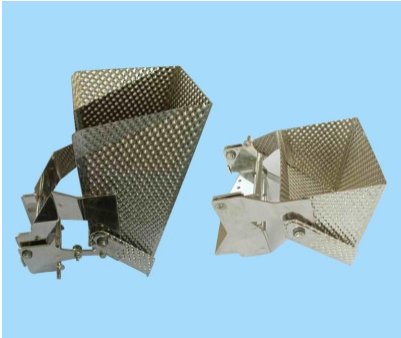


MKW 16 TWIN

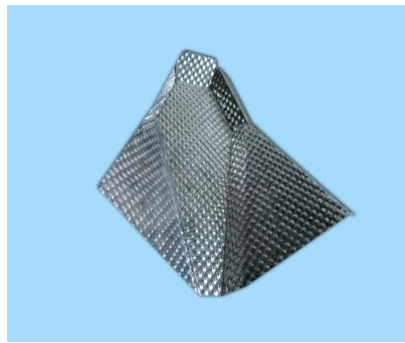


Technische Details:

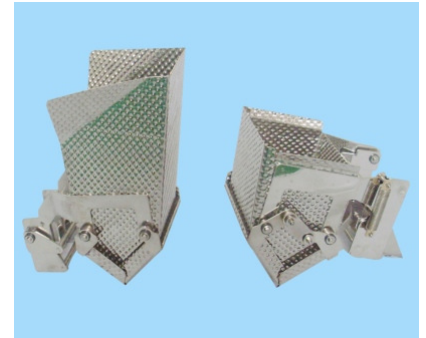
- Wiegebereich von 10 - 3500 Gramm
- max. 130 Wiegungen / Minute
- 10,4“ farbiger Touch-Screen Bedienterminal
- Einfache Bedienung
- Schnelle und problemlose Reinigung
- Werkzeuglose (De-)Montage aller produktberührenden Formateile
- Formateile mit allen gängigen Reinigungsmitteln reinigbar
- Statusmeldungen im Klartext
- Autotara Funktion
- Mittelwertoptimierung
- Störungserkennung bei Produktanhaftung
- 100 Programmspeicher
- Speicher für 2000 Produktionsstatistiken - jederzeit aufrufbar
- Ausführungen mit Glattblech oder Tränenblech
- Hygienedesign – Ausführung HACCP & GMP konform
- Nassausführung
- Modularer Aufbau
- Komplett in Edelstahl 1.4301/1.4405 gefertigt,
- Optional in Edelstahl V4A 1.4571
- Verschiedene Bauarten von Lastschalen
- Öffnung der Behälterklappen mittels Schrittmotoren
- gesteuerter Produktabgabetrichter
- Wiegezelle unter dem Kegelteller für Produktzuführung
- Synchronisation mit allen Verpackungsmaschinen
- Zählfunktion



Lastschale 1,6 L



Rinne für Salat



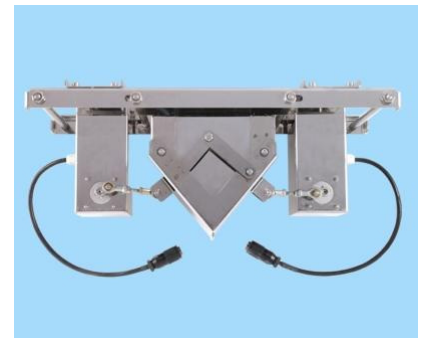
Lastschale 2,5L



Spezialtrichter für Pulver
und feine Granulate



Vibrorinne Standard



Produktabgabetrichter



Standardplattform



Anwendungsbereiche / Einsatzgebiete:

Abwiegen – Zählen – Mischen

Lebensmittelindustrie:

- Tiefkühlprodukte
 - Pommes, Bratkartoffeln, TK-Gemüse, TK-Obst, Fisch, Fleisch, Geflügel
- Trockenfrüchte & Müsli
 - Rosinen, Apfelspalten, Bananenchips, Cerealien, Studentenfutter
- Frischeprodukte
 - Salate, Gemüse, Schalentiere, Muscheln, Fleisch, Pilze, Obst
- Süßwaren & Snacks
 - Bonbons, Chips, Gummibären, Salzstangen, Flips
- Teigwaren
 - Nudeln, Spätzle, Tortellini
- Gewürze und Tee
 - Flosamen, Muskatnüsse, Kümmel

Non Food:

- Dekoproducte
 - Granulate, Sand, Aqua Perl, Muscheln, Kies, Glaskugeln, Dekoschnee, Kork, Nuggets
- Technische Produkte
 - Schrauben, Muttern, Lager, Kleinteile aus Kunststoff, Metall und Gummi

Chemische und Pharmazeutische Industrie:

- Medizinische Hilfsmittel und Produkte
 - Kanülen, Sauger, Verbandsmittel, Einmalprodukte
- Tabletten, Kapseln

Tierprodukte:

- Trockenfutter, Katzenstreu, Leckerlies, Arzneimittel

Mit freundlichen Grüßen,
Firma VTB Verpackungstechnik **Beierl**
Thomas Beierl